



Bitzweg 3

D 87459 Pfronten Berg

Tel/Fax: 49 0 8363 1237

E-mail: wuerfelmedtech@gmx.de

RÜSTZEITEN SENKEN DURCH POWER FIX SPANNSYSTEM ⇒ Den ganzen Verfahrensweg der Maschine zur Bearbeitung nutzen

Anex 30 – 01/06

Bei häufigen Wechseln von Werkstücken unterschiedlicher Grösse wurden bisher auch die Spannmittel gewechselt und zwangsläufig erneut ausgerichtet.

Ein neues Spannsystem geht bei der Bearbeitung in Backen neue Wege. Die Basis Schienen Power Fix mit einem Querschnitt von 100 x 80mm und einer innen liegenden Vertikalverzahnung ersetzen dabei den Schraubstock und das Ausrichten.

Das Spannen der Werkstücke erfolgt dabei vorwiegend in Y-Richtung. Die 500, 800 und 1000 mm langen Standard Schienen werden dabei am besten:

- ⇒ mehrfach parallel 200 bis 400 mm nebeneinander in Y-Achse plaziert
- ⇒ jeweils ca. 80mm vorn und hinten über den Arbeitstisch hinaus gespannt.

Es entsteht somit ein sehr robustes *Universalspannsystem* für kleine bis grosse Teile. Der Spannschlitten wird beim Verstellen gelöst, entgegen die Innerverzahnung gedrückt und sekundenschnell im Rastermass 1.25mm wieder neu positioniert. Die Spannung erfolgt über eine Linearbewegung mit minimalen Niederzug, die Spannkkräfte von 5-20kN werden über Drehmoment erreicht. Mehrfachspannung in abgesetzten beschichteten Stufenbacken und das Spannen in schnell wechselbaren Formbacken sind weitere Vorzüge des Systems.

